ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ МАТЕРІАЛУ

Грунт-емаль UltraFort DACH

ТУ У 20.3-2970014029-002:2018

СПЕЦПОКРИТТЯ
ЗАХИСНІ ЛАКОФАРБОВІ СИСТЕМИ

Сертифіковано Європейським Інститутом за антикорозійно-захисні властивості згідно з ISO 9001

Тип лакофарбового покриття

Грунт-емаль для оцинкованих і металевих дахів.
Антикорозійне однокомпонентне промислове покриття на основі модифікованих вінілових синтетичних смол, характеризується відмінною адгезією до таких металів як оцинкована сталь, нержавіюча сталь, кольорові метали (алюміній, мідь і тд), чорний метал будь-якого сплаву. Завдяки своєму особливому складу, демонструє посилені антикорозійні властивості, хімічну стійкість та найкращу стійкість до впливу навколишнього середовища порівняно із звичайними однокомпонентними захисними системами.

Властивості

Простий у застосуванні, швидкий час сушіння, відмінні властивості адгезії та еластичності навіть на поверхнях зі старими покриттями. Прекрасно підходить як самостійне одношарове застосування і як фінішне покриття.

Сфера застосування

Ідеально підходить для промислових та прибережних зон, а також для районів з високим корозійним середовищем. Також ідеально підходить для висотних робіт – фарбування криш, ліній електропередач, вежі мобільного зв'язку, тощо.

Сумісність з іншими матеріалами

UltraFort Mat, Розчинник Ксілол.

Технічні характеристики

Найменування показника	Показник
Виробник	Спецпокриття ВКФ
Країна	Україна
Розчинник	Ксілол
Колір	Білий, RAL, NOVA, NCS
Ступінь блиску	Матовий
Щільність	1,25±0,05 кг/літр
Теоретична витрата	6,70 м²/кг (в 1 шар 50 мкм)
Сухий залишок за вагою	60-63% (± 2) %
Стійкість до температури	До +100°С
Адгезія	GT 0 (сталь) - GT 1 (оцинкована, нержавіюча сталь, алюміній)
Термін зберігання	24 місяці

Час висихання

Ступінь висихання температура +25 градусів	Час
Сухий без прилипання пилу	20-30 хвилин
Висихання до ступеня 3	1 година
Висихання до ступені 4	6 годин
Висихання до ступені 5	48 годин
Можливість повного навантаження	96 годин

Умови нанесення

Нанесення матеріалу виконується при температурі не нижче +5 °С, відносній вологості повітря до 80%, та за умови, що температура поверхні, що фарбується, перевищує точку роси на 5 °С.

Підготовка поверхні

Перед початком робіт усі поверхні повинні бути оброблені та відповідати вимогам ISO 8504 до ступеня Sa 2½ - Sa 3. У разі невідповідності, необхідно очистити металеву поверхню від іржі, старих покриттів, бруду та пилу, після чого знежирити її тканиною, змоченою в розчиннику.

Методи нанесення

Ручне нанесення
– Пензлем або валиком з попереднім розбавленням розчинником Ксілол від 10 до 20%.

Механічне нанесення
– Безповітряне розпилення: тиск 100–180 бар, сопло 0,013-0,019 in розбавлення на 10% розчинником Ксілол.
– Повітряне розпилення: діаметр сопла 1,8–2,2 мм, тиск 3–5 бар, розбавлення на 10-20% розчинником Ксілол.

Нанесення

Перед нанесенням фарбу слід ретельно перемішати міксером протягом 2–3 хвилин, уникаючи утворення бульбашок. Залежно від методу нанесення, допускається додавання до 20% розчинника Ксілол.

Краї, зварювальні шви, решітчасті та дрібні елементи попередньо фарбуються пензлем, після чого наноситься повноцінний шар на всю поверхню розпилювачем.

Рекомендована кількість шарів

Наносити щонайменше 2 шари з товщиною кожного 50 мкм, з витримкою між шарами 2–3 години.

Загальна рекомендована товщина плівки 50-150 мкм.

Термін служби лакофарбового матеріалу

Термін служби лакофарбового матеріалу залежить від ступеня підготовки поверхні, що фарбується.

Спосіб підготовки поверхні перед фарбуванням

Підготовка поверхні	Термін експлуатації покриття, % від максимально можливого
Без підготовки (St 1) *(варто зазначити, що ні ДСТУ, ні ISO не допускають фарбування металоконструкцій без підготовки)*	5 — 10 %
Зачистка металевою щіткою (St 2) *(при цьому залишається значна кількість продуктів корозії)*	10 — 15 %
Піскоструминна обробка (Sa 2 ½ -3)	100 %
Хімічне травлення	60 — 80 %

Примітка: Чим агресивніше впливає навколишнє середовище на лакофарбове покриття (вологість, кислотність, промислові забруднення, перепади температур, сонячне та ультрафіолетове випромінювання), тим ретельніше має бути підготовлена поверхня і тим товщий необхідний шар захисного покриття.

Приклад із вертикальною металоконструкцією, встановленою на відкритій місцевості.
Верхня та нижня частини піддаються різним впливам: наприклад, на нижню частину впливають сніг, бризки дощу, реагенти та інші фактори. Тому для верхньої частини конструкції можна знизити рівень підготовки до Sa 2, тоді як для нижньої слід використовувати більш високий рівень підготовки - Sa 2½ або Sa 3. Також товщину покриття нижньої частини рекомендується збільшити додавши додатковий шар грунту або емалі.

Пакування

Продукт поставляється в металевій тарі вагою 10 кг.

Зберігання та безпека

Гарантійний термін зберігання – 24 місяці при зберіганні продукту в оригінальній герметичній упаковці. Зберігати у сухому, добре провітрюваному та прохолодному місці, подалі від джерел вогню, тепла та прямих сонячних променів, при температурі від -10 °С до +35 °С.

Примітка: Осад у лакофарбовому матеріалі не впливає на його властивості та якість підсумкового покриття. Після тривалого зберігання продукт слід ретельно перемішати до однорідної консистенції.

Після закінчення терміну придатності перед використанням рекомендується перевірити якість лакофарбового матеріалу.

Примітка

Вся інформація, рекомендації, інструкції та технічні характеристики, зазначені в цьому технічному паспорті, ґрунтуються на результатах лабораторних та практичних випробувань. Однак оскільки матеріали застосовуються в умовах без безпосереднього контролю з боку нашого технолога, ми можемо гарантувати тільки якість самого лакофарбового матеріалу.

Виробник залишає за собою право вдосконалювати продукт та змінювати зазначені дані без попереднього повідомлення.